

Опросный лист

ИМЯ

ФАМИЛИЯ

ГОРОД ОБЛАСТЬ

СТРАНА

НАЗВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ

ТЕЛЕФОН E-MAIL

ВЕБ-САЙТ

ЗАНИМАЕМАЯ ДОЛЖНОСТЬ

УПРАВЛЯЮЩИЙ/ВЛАДЕЛЕЦ

ОПЕРАТОР

СТАЖ РАБОТЫ

РАБОТАЛИ ЛИ ВЫ РАНЬШЕ С КЕРАМОГРАНИТОМ?

ДА

НЕТ

РЕЗКУ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТ КАКОЙ ТОЛЩИНЫ ВЫ УЖЕ ПРОИЗВОДИЛИ?

6 мм

12 мм

20 мм

БЫЛИ ЛИ ТРУДНОСТИ ПРИ РЕЗКЕ?

- ДА
- НЕТ

ОПИШИТЕ ТРУДНОСТИ

.....

.....

.....

.....

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

ИСПОЛЬЗУЕТЕ ЛИ ВЫ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ (СИЗ) ПРИ РАБОТЕ?

- ДА
- НЕТ

ЕСЛИ ДА, УКАЖИТЕ, КАКИЕ:

- ЗАЩИТНЫЕ БОТИНКИ
- ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРЕЗОВ
- ПОЛУМАСКА РЗ
- ОЧКИ
- КАСКА

ОБОРУДОВАНИЕ

ОТМЕТЬТЕ, С КАКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ ВЫ РАБОТАЕТЕ:

- МОСТОВАЯ ФРЕЗА С ДИСКОМ
- СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ
- ОКАНТОВОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ (С АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ/КРУГОМ)

МОСТОВАЯ ФРЕЗА

КОЛИЧЕСТВО

МОДЕЛЬ

КАКИЕ ВИДЫ РАБОТ ВЫ ПРОИЗВОДИТЕ С ПОМОЩЬЮ ФРЕЗЫ?

- | | | |
|---|---------------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> ЛИНЕЙНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ | <input type="checkbox"/> ОТВЕРСТИЯ | <input type="checkbox"/> СОЕДИНЕНИЯ |
| <input type="checkbox"/> ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПОД УГЛОМ | <input type="checkbox"/> ВЫЕМКИ | <input type="checkbox"/> ДРУГИЕ |
| <input type="checkbox"/> КРУГОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ | <input type="checkbox"/> СНЯТИЕ ФАСКИ | |

ВОЗМОЖНОСТЬ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ РЕЗКУ ПОД УГЛОМ (НАПРИМЕР, 45°):

- ДА
 НЕТ

МОДЕЛЬ ДИСКА

ДИАМЕТР ДИСКА ММ

ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ММ/МИН

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ НА ВХОДЕ И ВЫХОДЕ ММ/МИН

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

.....

СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

КОЛИЧЕСТВО

МОДЕЛЬ

КАКИЕ ВИДЫ РАБОТ ВЫ ПРОИЗВОДИТЕ С ПОМОЩЬЮ СТАНКА ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ?

- | | | | |
|---|--|------------------------------------|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> ЛИНЕЙНАЯ РЕЗКА | <input type="checkbox"/> РЕЗКА ПОД УГЛОМ | <input type="checkbox"/> ОТВЕРСТИЯ | <input type="checkbox"/> ДРУГИЕ |
|---|--|------------------------------------|---------------------------------|

ВОЗМОЖНОСТЬ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ РЕЗКУ ПОД УГЛОМ (45°):

ДА

НЕТ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ БАР

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ММ/МИН

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

.....

СИСТЕМЫ ЧПУ

КОЛИЧЕСТВО

МОДЕЛЬ

КОЛИЧЕСТВО ОСЕЙ

КАКИЕ ВИДЫ РАБОТ ВЫ ПРОИЗВОДИТЕ С ПОМОЩЬЮ СИСТЕМ ЧПУ?

СНЯТИЕ ФАСКИ ОТВЕРСТИЯ ВЫЕМКИ

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА КРАЕВ СОЕДИНЕНИЯ ВЫЕМКИ

МОДЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА

ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА ОБ/МИН

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ММ/МИН

СКОРОСТЬ НА ВХОДЕ И ВЫХОДЕ ММ/МИН

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

.....

.....

.....