

# Questionnaire

---

PRÉNOM .....

NOM .....

VILLE ..... DÉPARTEMENT .....

PAYS D'ORIGINE .....

NOM ENTREPRISE .....

TÉLÉPHONE..... E-MAIL .....

SITE INTERNET .....

FONCTION AU SEIN DE LA MARBRERIE

DIRECTEUR/RESPONSABLE

OPÉRATEUR .

ANNÉES D'EXPÉRIENCE .....

AVEZ-VOUS DÉJÀ TRAVAILLÉ LE GRÈS CÉRAME ?

OUI

NON

QUELLE ÉPAISSEUR DE DALLE EN GRÈS AVEZ-VOUS DÉJÀ COUPÉE ?

6 mm

12 mm

20 mm

---

AVEZ-VOUS RENCONTRÉ DES DIFFICULTÉS DANS LA DÉCOUPE ?

- OUI
- NON

EXPLIQUEZ LES PROBLÈMES RENCONTRÉS.

.....

.....

.....

.....

---

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

---

QUAND VOUS TRAVAILLEZ, PORTEZ-VOUS LES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI) ?

- OUI
- NON

DANS L’AFFIRMATIVE, INDIQUEZ QUELS EPI VOUS PORTEZ HABITUELLEMENT :

- CHAUSSURES DE SÉCURITÉ
- GANTS ANTI-COUPURE
- MASQUE P3
- LUNETTES
- CASQUE

---

## MACHINES

---

INDIQUEZ LES MACHINES PRÉSENTES DANS LA MARBRERIE OÙ VOUS TRAVAILLEZ :

- FRAISEUSE À PORTIQUE AVEC DISQUE
- JET D’EAU
- DÉTOUREUSE CNC (AVEC FORETS, DISQUE DIAMANTÉS)

---

## FRAISEUSE À PORTIQUE

---

QUANTITÉ .....

MODÈLE .....

QUELS TRAVAUX EFFECTUEZ-VOUS AVEC LA FRAISEUSE ?

- |   |                                       |                                  |
|---|---------------------------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> COUPE LINÉAIRE   | <input type="checkbox"/> ALÉSAGE      | <input type="checkbox"/> RACCORD |
| <input type="checkbox"/> COUPE INCLINÉE   | <input type="checkbox"/> RABAISSEMENT | <input type="checkbox"/> AUTRE   |
| <input type="checkbox"/> COUPE CIRCULAIRE | <input type="checkbox"/> BISEAUTAGE   |                                  |

POSSIBILITÉ DI REALIZZARE TAGLI INCLINATI (ES. 45°):

- OUI  
 NON

MODÈLE DU DISQUE .....

DIAMÈTRE DU DISQUE ..... mm

RÉGIME DU DISQUE ..... tours/min

VITESSE D'AVANCEMENT DU DISQUE ..... mm/min

VITESSE D'AVANCEMENT DU DISQUE EN ENTRÉE ET SORTIE ..... mm/min

PRÉCAUTIONS PENDANT L'USINAGE .....

.....

---

## JET D'EAU

---

QUANTITÉ .....

MODÈLE .....

QUELS TRAVAUX EFFECTUEZ-VOUS AVEC LE JET D'EAU ?

- |   |   |                                  |                                |
|---|---|----------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> COUPE LINÉAIRE | <input type="checkbox"/> COUPE INCLINÉE | <input type="checkbox"/> ALÉSAGE | <input type="checkbox"/> AUTRE |
|---|---|----------------------------------|--------------------------------|

POSSIBILITÉ DE RÉALISER DES DÉCOUPES EN BIAIS (45°)

OUI

NON

PRESSION D'EXERCICE ..... bar

VITESSE D'AVANCEMENT ..... mm/min

PRÉCAUTIONS PENDANT L'USINAGE .....

.....

---

## CNC

---

QUANTITÉ .....

MODÈLE .....

NOMBRE D'AXES .....

QUELS TRAVAUX EFFECTUEZ-VOUS AVEC LA CNC ?

BISEAUTAGE       ALÉSAGE       RABAISSEMENT

FINITION REBORDS       RACCORD       AUTRE

MODÈLE OUTIL .....

RÉGIME OUTIL ..... tours/min

VITESSE EN ENTRÉE ET SORTIE ..... mm/min

VELOCITÀ D'INGRESSO E USCITA ..... mm/min

PRÉCAUTIONS PENDANT L'USINAGE .....

.....

.....

.....