

Questionario

NOME

COGNOME

CITTÀ PROVINCIA

PAESE DI PROVENIENZA

NOME AZIENDA

TELEFONO E-MAIL

SITO WEB

POSIZIONAMENTO ALL'INTERNO DELLA MARMERIA

MANAGER/TITOLARE

OPERATORE

ANNI DI ESPERIENZA

HAI MAI LAVORATO GRES PORCELLANATO?

SI

NO

QUALE SPESSORE DI LASTRA IN GRES HAI GIÀ TAGLIATO?

6 mm

12 mm

20 mm

HAI AVUTO DIFFICOLTÀ NEL TAGLIARLA?

- SI
- NO

SPIEGA LE PROBLEMATICHE INCONTRATE

.....

.....

.....

.....

SALUTE E SICUREZZA

QUANDO LAVORI INDOSSI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)?

- SI
- NO

SE SI, SEGNA I DPI CHE DI NORMA INDOSSI:

- SCARPE ANTINFORTUNISTICHE
- GUANTI ANTI TAGLIO
- MASCHERINA P3
- OCCHIALI
- ELMETTO

MACCHINARI

SEGNA LE MACCHINE PRESENTI NELLA MARMERIA IN CUI LAVORI:

- FRESA A PONTE CON DISCO
- IDROGETTO
- MACCHINA CONTORNATRICE CNC (CON FORETTI/MOLE DIAMANTATE)

FRESA A PONTE

QUANTITÀ

MODELLO

QUALI LAVORAZIONI ESEGUI CON LA FRESA?

- | | | |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> TAGLIO LINEARE | <input type="checkbox"/> FORO | <input type="checkbox"/> RACCORDO |
| <input type="checkbox"/> TAGLIO INCLINATO | <input type="checkbox"/> RIBASSO | <input type="checkbox"/> ALTRO |
| <input type="checkbox"/> TAGLIO CIRCOLARE | <input type="checkbox"/> BISELLATURA | |

POSSIBILITÀ DI REALIZZARE TAGLI INCLINATI (ES. 45°):

- SÌ
 NO

MODELLO DEL DISCO

DIAMETRO DEL DISCO mm

RPM DEL DISCO giri/min

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO DEL DISCO mm/min

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO DEL DISCO IN INGRESSO E USCITA mm/min

ACCORGIMENTI DURANTE LA LAVORAZIONE

.....

IDROGETTO

QUANTITÀ

MODELLO

QUALI LAVORAZIONI ESEGUI CON L'IDROGETTO?

- | | | | |
|---|---|-------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> TAGLIO LINEARE | <input type="checkbox"/> TAGLIO INCLINATO | <input type="checkbox"/> FORO | <input type="checkbox"/> ALTRO |
|---|---|-------------------------------|--------------------------------|

POSSIBILITÀ DI REALIZZARE TAGLI INCLINATI (45°)

SI

NO

PRESSIONE D'ESERCIZIO bar

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO mm/min

ACCORGIMENTI DURANTE LA LAVORAZIONE

.....

CNC

QUANTITÀ

MODELLO

NUMERO ASSI

QUALI LAVORAZIONI ESEGUI CON LA CNC?

BISELLATURA FORO RIBASSO

RIFINITURA BORDI RACCORDO ALTRO

MODELLO UTENSILE

RPM UTENSILE giri/min

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO mm/min

VELOCITÀ D'INGRESSO E USCITA mm/min

ACCORGIMENTI DURANTE LA LAVORAZIONE

.....

.....

.....